

## 小型壓力容器 定期檢查記錄表

科：_____		放置位置：_____	
設備名稱（編號）：_____		檢查日期：_____	
檢 查 項 目	檢 查 方 法	檢 查 結 果	改 善 措 施
<b>容器本體</b>			
1. 本體有無損傷、腐蝕	目視		
2. 焊接縫有無腐蝕及裂縫	目視		
3. 保溫有無破損	目視		
4. 防銹油漆有無脫落	目視		
<b>蓋板螺栓</b>			
5. 各部螺栓有無鬆動或減少	目視		
6. 各部螺栓有無損耗、腐蝕	目視		
7. 蓋版、凸緣有無腐蝕或變形	目視		
<b>管及閥等</b>			
8. 閥、旋塞有無損耗或洩漏	目視		
9. 各接頭有無洩漏	目視		
10. 管線有無腐損(含電熱管)	目視		
<b>附屬及安全裝置</b>			
11. 安全閥之性能是否正常	目視		
12. 壓力錶之性能是否正常	操作測試		
13. 液面計是否正常	操作測試		
14. 溫度計是否正常	操作測試		
<b>其他</b>			
15. 錶上須標示紅線及藍線(使用範圍)	目視		
檢查人員：	場所負責人：	單位主管：	

1. 依「職業安全衛生管理辦法」第 33 條辦理。
2. 檢查結果：正常打√，異常打×，如無此項檢點項目請以"—"示之。
3. 檢查記錄表格請放置儀器旁。表格保存三年。
4. 每月檢查完後，送一份至環境安全衛生組彙整備查。